

# DREHTELLER – TYP: OVAL

## Befüllen am laufenden Band mit dem SCHUMA Sackoval.

Kompaktheit bei hoher Kapazität. Dies erreichen Sie mit dem SCHUMA Sackoval. Das SCHUMA Sackoval dient zur gezielten und automatischen Befüllung von Säcken oder Behältern. Über Werkstückträger, welche über ein Mitnehmersystem um das Oval gezogen werden, können Behälter aufgestellt werden. Ist eine Befüllung von Säcken erforderlich, werden Sackhalter auf die Werkstückträger montiert, in welche die Säcke eingehängt werden können. Mittels der integrierten Steuerung im Oval kann ein Behälterwechsel durch Zählung der zugeführten Teile oder durch Einstellen einer bestimmten Zeit erfolgen. Bei der Zählung findet ein Kommunikationsaustausch zwischen Produktionsmaschine und Oval statt. Hat ein Behältnis die vorgegebene Menge erreicht, läuft das Oval zum nächsten Behältnis. Die Stopposition ist über einen Sensor vorgegeben.



### Technische Daten

Steuerung	S7-1200
Elektrischer Anschluss	400V / 50Hz
Motor	Spiroplangetriebemotor
Stecker	CEE / Schuko
Gestell	Aluminium-Nutenprofil



Werkstückträgerplatten mit Sackhalter.



Befüllung über ein SCHUMA Förderband mit Ionisierung.



Sackoval.