

## DREHTELLER – TYP: DR

### Autonomie dreht sich im Kreis!

Kompaktheit mit hoher Kapazität. Diese zwei Punkte erreichen Sie mit einem SCHUMA Drehteller. Der Drehteller dient zur automatischen Befüllung von Säcken, Behältern oder Kartons. Befüllt werden die jeweiligen Behälter über ein SCHUMA Förderband. Über die im Drehteller integrierte Steuerung kann ein Behälterwechsel durch Zählung der zugeführten Teile oder durch Einstellen einer bestimmten Zeit erfolgen.

Bei der Zählung findet ein Kommunikationsaustausch zwischen Produktionsmaschine und Drehteller statt. Hat ein Behälter die vorgegebene Menge erreicht, läuft der Drehteller elektromotorisch zum nächsten Behälter. Die Laufstrecke ist am Tellerrand über stufenlos verstellbare Nocken codierbar.

Je nach Bedarf kann der Drehteller auch mit zwei Ebenen ausgestattet werden. So wird im Einzelfall eine Verdoppelung der Kapazität erreicht.

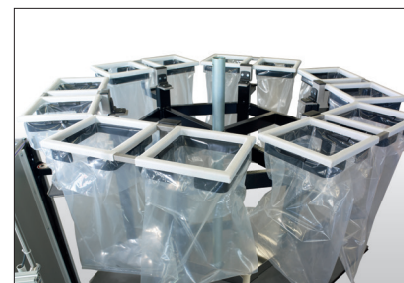


### Technische Daten

Steuerung	S7-1200
Elektrischer Anschluss	230V / 50Hz / 400V / 50Hz
Motor	Spiroplangetriebemotor
Drehzahl	beliebig
Stecker	CEE / Schuko



Etagendrehteller.



Drehteller mit Sackhalter.



Drehteller mit Verteilersystem.